



## BF 02

Intonaco cementizio ad alta resistenza.



### Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di inerte selezionato in curva granulometrica adeguatamente ricomposta da 0 a 3 mm, legante cementizio, calce idrata, additivi promotori di pompaggio e atti a migliorare la lavorabilità.

### Fornitura e stoccaggio

BF 02 viene fornito sfuso con impianto silo da 22 m<sup>3</sup> o, in sacchi da 30 kg.

### Campi di impiego

BF02 è un betoncino pompabile con macchine intonacatrici (a vite polmone ed a pistone) che può essere applicato in interni ed esterni su supporti tipo laterizio, blocchi e rete porta intonaco comunque in tutti i casi di pareti che necessitino l'impiego di intonaci armati ad alti spessori. Superfici in calcestruzzo dovranno essere preventivamente armate con rete elettrosaldata ben ancorata al supporto. Non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili.

# BF 02

## Preparazione supporti

La superficie da trattare dovrà essere libera da polveri, parti friabili o inconsistenti e /o elementi inquinanti (oli, grassi...). Le superfici ad elevato assorbimento e/o che presentano irregolarità superiori ai 2 cm devono essere preparate almeno 24-48 ore prima con un riempimento dello stesso BF 02.

Per l'impiego come intonaco armato utilizzare una rete zincata (o simile) che dovrà essere adeguatamente ancorata al supporto e posizionata ad almeno 1 cm dallo stesso.

Per applicazioni su strutture miste (es. struttura in calcestruzzo e tamponamento in laterizio), la rete andrà vincolata meccanicamente al calcestruzzo e dovrà estendersi per almeno 30 cm sulla superficie in laterizio; si raccomanda inoltre di preparare in maniera adeguata la superficie in calcestruzzo, a tal fine e per applicazioni su supporti particolari, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

## Modalità di applicazione

Dopo aver posizionato i paraspigoli, preferibilmente con lo stesso BF 02, applicare il prodotto per uno spessore massimo di circa 1,5 cm per mano, facendo passare tra una mano e l'altra 24-48 ore (in funzione delle condizioni climatiche).

Vista l'alta resistenza meccanica ed i campi d'impiego di BF 02, è necessario consentire allo stesso una corretta stagionatura (1 settimana a cm e comunque non meno di 3 settimane), prima di operare qualsiasi finitura o rivestimento.

## Posa di rivestimenti ceramici in facciata

Per la posa delle ceramiche in facciata esterna consigliamo vivamente l'utilizzo di GRIGOKOLL® ULTRAX, classe C2TE S1 in accordo con la normativa EN 12004, applicata tassativamente con la tecnica della doppia spalmatura.

In funzione dei formati e delle caratteristiche del rivestimento ceramico, nonché delle caratteristiche del progetto architettonico, potrà essere valutato l'utilizzo GRIGOKOLL® GENIUX, adesivo ad elevata deformabilità in classe C2TE S2.

Sulla base delle dimensioni del rivestimento ceramico scelto e dell'altezza prevista per l'applicazione, dovranno essere valutati gli agganci meccanici fissati direttamente alla struttura in accordo con quanto previsto dalla normativa vigente.

Le fughe devono essere obbligatoriamente previste con una larghezza non inferiore ai 5 mm e si dovranno riempire con lo stucco FUGASTYLE® CEM 1\_8 di categoria CG2 WA con colore a scelta, secondo la normativa EN 13888.

I giunti di dilatazione sono obbligatori e dovranno avere una larghezza non inferiore a 5 mm, secondo la normativa EN 13548, eseguiti in corrispondenza dei marcapiani. Inoltre l'area massima che potrà essere eseguita senza i suddetti giunti non dovrà superare i 9-12 mq.

La sigillatura dovrà avvenire con SILICONE A RETICOLAZIONE NEUTRA di primarie marche. In presenza di giunti preesistenti, essi andranno tassativamente rispettati.

Eseguire la pulizia finale con il detergente FUGASTYLE® DTG ACIDO.

Si raccomanda di rispettare tutte le prescrizioni della norma UNI 11493, anche se non richiamate esplicitamente nella presente, in particolare in termini di tipologia e modalità di fugatura, esecuzione dei giunti di dilatazione ed eventuali fissaggi meccanici.

# BF 02

## Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili, eventualmente inumiditi e devono presentare delle superfici omogenee. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata. Le superfici così preparate possono essere intonacate mediante macchina intonacatrice a pistone o vite polmone con il betoncino BF 02 di Fornaci Calce Grigolin premiscelato a secco a base di inerte selezionato, legante cementizio, e additivi specifici per migliorare lavorabilità secondo una resa stimata di 19 Kg/mq per 1 cm di spessore.

## Avvertenze

Non mescolare BF 02 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare BF 02 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C. Per superfici estese si consiglia l'esecuzione di giunti di frazionamento e il rispetto tassativo di eventuali giunti pre-esistenti. Qualora venga utilizzato come supporto per la posa di rivestimenti ceramici, la superficie non dovrà essere rabottata, ma bensì sottoposta a stringitura (compattatura) mediante frattazzo.

# BF 02

DATI TECNICI	PRESTAZIONI
Massa volumica apparente	1600 kg/m <sup>3</sup> ca. deter. in cad. lib.
Diametro massimo inerte	2,5 mm
Acqua d'impasto	18%
Resa teorica	16 kg/m <sup>2</sup> ca. per spessori 1 cm
Res. mecc. a flessione a 28 gg	3 N/mm <sup>2</sup>
Res. mecc. a compress. a 28 gg	10 N/mm <sup>2</sup>
Permeabilità al vapore acqueo $\mu$	12
Adesione su laterizio	1.0 N/mm <sup>2</sup>
Tipo di frattura (FP)	B
Assorbimento d'acqua	W1
Reazione al fuoco	classe A1
Ritiro plastico	Assente in condizioni termoigrom. standard

v. 03/2021